

## Aceite sintético polioléster EMKARATE LE32-3MAF1

La gama Emkarate® incluye lubricantes poliolésteres (POE) sintéticos formulados especialmente para el uso en compresores de refrigeración y aire acondicionado que emplean refrigerantes HFC. Este producto proporciona una protección efectiva frente al desgaste para las superficies de apoyo consiguiendo prolongar la vida del sistema y mejorar la eficiencia, siendo adecuado tanto para el llenado inicial como para el relleno durante el servicio. La combinación de características de baja temperatura y la estabilidad térmica y química sin igual permiten el empleo de los productos Emkarate® RL en una amplia franja de temperaturas de funcionamiento.

El diseño avanzado de Emkarate® RL ofrece un rendimiento líder en el mercado y proporciona:

- Protección superior frente al desgaste para una mayor fiabilidad.
- Mayor capacidad de lubricación y eficiencia energética mejorada.
- Excelente rendimiento en aplicaciones a baja temperatura.

### Miscibilidad extraordinaria

El rendimiento de un sistema HFC se optimiza cuando el lubricante y el refrigerante se mezclan formando una fase única y definida (es decir, son miscibles). La miscibilidad reduce la viscosidad del lubricante transportado a través del sistema, de forma que el lubricante puede volver de forma más eficiente al compresor. Los aceites minerales no son miscibles con HFC. Los lubricantes Emkarate® RL, sin embargo, han sido especialmente diseñados para mejorar la miscibilidad.

### Excelente estabilidad térmica

Los resultados en tubo cerrado (ASHRAE 97) indican que los lubricantes Emkarate® RL proporcionan una excelente estabilidad en presencia de refrigerantes HFC. Además de su destacada estabilidad, estos lubricantes no muestran efectos adversos ante los metales u otros materiales de construcción.



Viscosidad @ 40°C (cSt)	Método ASTM	RL32-3MAF
Viscosidad @ 40°C (cSt)	ASTM D445	31,2
Viscosidad @ 100°C (cSt)	ASTM D445	5,6
Índice de viscosidad	ASTM D2270	125
Punto de fluidez (°C)	ASTM D97	-40
Densidad @ 20°C (g/ml)	ASTM D1298	0,981
Temperatura de inflamación C.O.C. (°C)	ASTM D92	240
Valor de acidez (mg KOH/g)	ASTM D974	< 0,05