

Aceite anticongelante mineral SUNISO 3GS

Los aceites SUNISO para refrigeración tienen las siguientes características que aseguran el máximo servicio sin problemas:

- **Estabilidad química**

Para resistir la posible reacción con el refrigerante o cualquier otro material presente en el sistema.

- **Estabilidad térmica**

Para eliminar el exceso de residuos de carbón en los puntos calientes del compresor, tales como válvulas o compuertas de descarga.

- **Bajo contenido en ceras**

Para evitar la separación o floculación de ceras a partir de la mezcla aceite-refrigerante en los puntos de baja temperatura del sistema.

- **Bajo punto de congelación**

Para evitar la separación (por congelación) en las líneas de refrigeración.

- **Alta fuerza dieléctrica**

Que asegura unas buenas propiedades aislantes; en las unidades herméticas la mezcla de aceite y refrigerante sirve como aislante entre el motor y el cuerpo del compresor.

- **Viscosidad apropiada**

Incluso cuando se diluye con refrigerante, asegurando una película de gran espesor a temperaturas elevadas de operación y una buena fluidez en caso de condiciones por debajo de las que se opera.

- **De acción no contaminante**

Evita las ralladuras de las superficies de los cojinetes, el bloqueo de las líneas o las salidas de aceites, así como el deterioro en general.



Propiedades	Método ASTM	SUNISO 3GS	SUNISO 4GS	SUNISO 5GS
Densidad a 15°C	D-1298	0,915	0,921	0,929
Viscosidad cst/40°C	D-445	29,5	55,0	100
Viscosidad cst/100°C	D-445	4,4	5,9	11,3
Viscosidad Engler 50°C	D-445	2,8	4,3	7,9
Viscosidad SUS 100°F	D-2161	155	290	584
Viscosidad SUS 210°F	D-2161	40,9	46	54,4
Índice viscosidad	D-2270	0	0	0
Punto inflamación (°C)	D-92	168	178	182
Punto congelación (°C)	D-97	-42	-34	-28
Punto floculación (°C)	-	-51	-48	-24
Punto de anilina (°C)	D-611	71	73	82
Color	D-1500	> 1,0	> 1,0	> 2,0
T.A.N. (mgr. KOH/gr)	D-974	0,003 máx	0,003 máx	0,003 máx

Propiedades	Método ASTM	SUNISO 3GS	SUNISO 4GS	SUNISO 5GS
Máx. temperatura de condensación (°C)	-	80-90	80-90	-
Máx. temperatura de evaporación (°C)	-	-	-	-
- Sin separador de aceite	-	-51	-46	-
- Con separador de aceite	-	-85	-70	-
Máx. temperatura de descomposición (°C)	-	168	180	-
Agua (ppm)	D-1533	20	20	20
- Fuerza dieléctrica (kV)	D-877	> 30	> 30	> 30
Composición (%)	D-2140	Ca-11	Ca-11	Ca-12
		Cn-45	Cn-42	Cn-42
		Cp-44	Cp-47	Cp-46